



LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.
Sede Primaria: I-59100 PRATO - Via della Quercia, 11
Telefono +39 0574.575.320 - Telefax +39 0574.575.323
Sede Secondaria: I-50041 CALENZANO (FI) - Via Petrarca, 48
e-mail: lapi@laboratoriolapi.it
web site: www.laboratoriolapi.it

CERTIFICATO DI PROVA N. 7856/C

emesso per materiali di **USO SPECIFICO** di cui alla lett. e, co. 1 dell'art. 10 del decreto del Ministero dell'Interno del 26 giugno 1984 recante "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi" e ss.mm. di cui al Decreto del Ministero dell'Interno del 3 settembre 2001 e di cui all'art. 5 del Decreto del Ministero dell'Interno del 14 ottobre 2022 (S.O. alla G.U. n° 234 del 25 agosto 84 - S.O. alla G.U. n° 242 del 17 ottobre 2001 - S.O. alla G.U. n° 251 del 26 ottobre 2022).

Visto l'esito degli accertamenti effettuati, si certifica che al materiale rientrante nell'elenco di cui all'allegato A.2.1 al D.M. 26/06/1984 e s.m.i. con la

codifica alfanumerica: **C) INSTALLAZIONI TECNICHE**

prodotto da ditta: **SUNKETESS S.L.**

denominato commercialmente prodotto: **SKT410M10 (182mm, 108 cells)**

condizioni d'impiego **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

posto in opera **NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE**

è attribuita in conformità a UNI 8457 (1987) - UNI 9174 (1987) e UNI 9174/A1 (1996),

la **CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO 1 (UNO)**

Costituiscono parte integrante del presente certificato gli allegati costituiti da facciate scritte n. 14, tra i quali sono presenti i seguenti rapporti tecnici di prova:

L/7856/C/1- redatto in conformità a UNI 8457 (1987).

L/7856/C/2- redatto in conformità a UNI 9174:1987 e UNI 9174/A1:1994.

Il presente certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova.
Il prodotto "**SKT410M10 (182mm, 108 cells)**" non ricade nel campo di applicazione di norme armonizzate CPR e per il prodotto medesimo della Ditta "**SUNKETESS S.L.**" non risulta ottenuto il rilascio di ETA (European Technical Assessment), ai sensi dell'Allegato IV del CPR né ricade nella procedura di cui alla lett. a, co. 4, art. 5 del decreto del Ministro dell'Interno del 14 ottobre 2022 (G.U. n° 251 del 26 ottobre 2022).

Prato, 14/03/2023

Il Direttore del Laboratorio
Dr. Luca Ermini



Allegato al certificato n° L 7856/C

Materiale: Isotropo

Posa in opera: non in aderenza a supporto incombustibile

Provetta n°	Tempo di post-combustione [s]	Tempo di post-incandescenza [s]	Zona danneggiata [mm]	Gocciolamento
1	0	0	20	assente
2	0	0	25	assente
3	0	0	25	assente
4	0	0	30	assente
5	0	0	25	assente
6	0	0	20	assente
7	0	0	25	assente
8	0	0	20	assente
9	0	0	20	assente
10	0	0	25	assente

Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): D

	Valore medio	Livello	CATEGORIA I
Tempo di post-combustione [s]	0	1	
Tempo di post-incandescenza [s]	0	1	
Zona danneggiata [mm]	23,5	1	
Gocciolamento	assente	1	

Note:

- LATO ESPOSTO: LATO BACKSHEET -



 LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI
 Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno

Data prova

09/03/2023



 L'Operatore



METODO DI PROVA																	
Rapporto di prova n° L 7856/C/2										UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)							
Allegato al Certificato n° L 7856/C																	
Materiale: Isotropo																	
			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	1	"														
		2	"														
		3	"														
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/s	Provetta n°	1	"														
		2	"														
		3	"														
		Velocità di propagazione [mm/min]		Zona danneggiata [mm]		Tempo di post-incandescenza [s]		Gocciolamento									
		valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello								
Provetta n°	1	n.d.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1								
	2	n.d.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1								
	3	n.d.	1	<100	1	N.D.	1	assente	1								
Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): D										CATEGORIA I							
Posizione: Parete																	
Posa in opera: non in aderenza a supporto incombustibile																	
Note:																	
- LATO ESPOSTO: LATO BACKSHEET -																	
Legenda - N.D.: Non Determinabile - La velocità di propagazione della fiamma è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 150 mm - Il tempo di post-incandescenza è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 300 mm																	
 LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno										Data prova							
										09/03/2023							

**ALLEGATO A)****Scheda tecnica****MODELLO C****A) AZIENDA PRODUTTRICE: SUNKETESS S.L.****B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: SKT410M10 (182mm,108 cells)****C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE:** modulo fotovoltaico laminato composto da celle in silicio monocristallino rivestite su un lato da vetro temprato e sul lato opposto da backsheet in FFC/PET/ FFC /AI**C.1) Natura dei componenti:**

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra bianco AR spessore 3.2mm

2° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato spessore 0.313mm

3° STRATO: celle in silicio monocristallino spessore 0.16mm

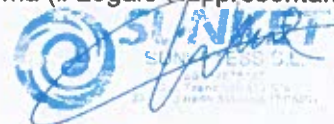
4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato spessore 0.50mm

5° STRATO: backsheet in FFC/PET/ FFC /AI/ Tipo FFC-JW30A spessore 0.313mm

C.2) Formato: 1722mm x 1134mm x 4.48mm**C.3) Pesì:**1° STRATO: 7.61 Kg/m²2° STRATO: 0.435 Kg/m²3° STRATO: 0.43 Kg/m²4° STRATO: 0.43 Kg/m²5° STRATO: 0.53 Kg/m²**PESO TOTALE:** 9.435 kg/m²**C.4) Lavorazione:** laminazione in forno**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE****D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione in forno**E) POSA IN OPERA:** non in aderenza a supporto incombustibile**F) IMPIEGO:** pannello fotovoltaico**G) MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

OVIEDO – Asturias (Spagna), 30 gennaio 2023

Firma (il Legale Rappresentante)



ALLEGATO D)
DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO
MODELLO D.13

(art. 47 del d.P.R. 28/12/2000 n° 445)



Il sottoscritto CAI WENGANG nato a Wuxi, Jiangsu (Cina) il 2 ottobre 1986, residente a No.59, Wuxi City, Xishan District, Ganlu Weishe Village, Ehu Town, Jiangsu Province, (Cina), documento di identità Passaporto n. ED1398246 rilasciato da MPS Exit & Entry Administration della Provincia del Jiangsu (Cina), nella sua qualità di legale rappresentante della Società SUNKETESS S.L. con sede legale in Via San Francisco 5 a Oviedo - Asturias (Spagna) CAP 33003, email sales@sunket.cn, telefono +86 15061799225, PIVA (EORI) ESB72875487 consapevole che in caso di dichiarazione mendace sarà punito ai sensi del codice penale secondo quanto prescritto dall'art. 76 del succitato d.P.R. 445/2000 e che, inoltre, qualora dal controllo effettuato emerga la non veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni rese, decadrà dai benefici conseguenti al provvedimento eventualmente emanato sulla base della dichiarazione non veritiera (art. 75 d.P.R. 445/2000), con riferimento al prodotto denominato "SKT410M10 (182mm,108 cells)"

DICHIARA

sotto la propria responsabilità civile e penale, che per l'intera realizzazione di una delle superfici del materiale denominato SKT410M10 (182mm,108 cells), è utilizzato il componente vetro temprato che rientra nell'elenco dei materiali di cui all'art 1 del DM 14.01.1985 (G.U. n. 16 del 19.01.1985)

OVIEDO – Asturias (Spagna), 30 gennaio 2023

IL DICHIARANTE



ALLEGATO D)
DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO
MODELLO D.12

(art. 47 del d.P.R. 28/12/2000 n° 445)

Il sottoscritto CAI WENGANG nato a Wuxi, Jiangsu (Cina) il 2 ottobre 1986, residente a No.59, Wuxi City, Xishan District, Ganlu Weishe Village, Ehu Town, Jiangsu Province, (Cina), documento di identità Passaporto n. ED1398246 rilasciato da MPS Exit & Entry Administration della Provincia del Jiangsu (Cina), nella sua qualità di legale rappresentante della Società SUNKETESS S.L. con sede legale in Via San Francisco 5 a Oviedo - Asturias (Spagna) CAP 33003, email sales@sunket.cn, telefono +86 15061799225, PIVA (EORI) ESB72875487 consapevole che in caso di dichiarazione mendace sarà punito ai sensi del codice penale secondo quanto prescritto dall'art. 76 del succitato d.P.R. 445/2000 e che, inoltre, qualora dal controllo effettuato emerga la non veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni rese, decadrà dai benefici conseguenti al provvedimento eventualmente emanato sulla base della dichiarazione non veritiera (art. 75 d.P.R. 445/2000), con riferimento al prodotto denominato "SKT410M10 (182mm,108 cells)"

DICHIARA

che la campionatura di prova sarà prelevata dal materiale denominato "SKT410M10 (182mm,108 cells)", di USO SPECIFICO come modulo fotovoltaico, unitamente ai materiali di seguito elencati:

- 1) SKTxxxM6 (166mm,120 cells)
- 2) SKTxxxM6 (166mm,144 cells)
- 3) SKTxxxM10 (182mm,108 cells)
- 4) SKTxxxM10 (182mm,120 cells)
- 5) SKTxxxM10 (182mm,132 cells)
- 6) SKTxxxM10 (182mm,144 cells)
- 7) SKTxxxM10 (182mm,156 cells)
- 8) SKTxxxM12 (210mm,120 cells)
- 9) SKTxxxM12 (210mm,150 cells)
- 10) SKTxxxM12 (210mm,132 cells)

Tutti i materiali citati sono realizzati con i medesimi componenti, danno luogo alla medesima campionatura di prova e differiscono tra loro unicamente per forma e/o dimensione e/o colore e/o potenza (xxx).

OVIEDO – Asturias (Spagna), 30 gennaio 2023

IL DICHIARANTE
 **SUNKET**
SUNKETESS S.L.
C/ SAN FRANCISCO 5
33003 OVIEDO (ASTURIAS) ESPAÑA

ALLEGATO A)

Scheda tecnica

MODELLO C



A) AZIENDA PRODUTTRICE: SUNKETESS S.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: SKTxxxM6 (166mm,120 cells)

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico laminato composto da celle in silicio monocristallino rivestite su un lato da vetro temprato e sul lato opposto da backsheet in FFC/PET/FFC/AI

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra bianco AR spessore 3.2mm

2° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato spessore 0.313mm

3° STRATO: celle in silicio monocristallino spessore 0.16mm

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato spessore 0.50mm

5° STRATO: backsheet in FFC/PET/FFC/AI Tipo FFC-JW30A spessore 0.313mm

C.2) Formato: 1755mm x 1038mm x 4.48mm

C.3) Pesì:

1° STRATO: 7.61 Kg/m²2° STRATO: 0.435 Kg/m²3° STRATO: 0.43 Kg/m²4° STRATO: 0.43 Kg/m²5° STRATO: 0.53 Kg/m²PESO TOTALE: 9.435 kg/m²

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

OVIEDO – Asturias (Spagna), 30 gennaio 2023

Firma (il Legale Rappresentante)

ALLEGATO A)**Scheda tecnica****MODELLO C****A) AZIENDA PRODUTTRICE: SUNKETESS S.L.****B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: SKTxxxM6 (166mm,144 cells)****C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE:** modulo fotovoltaico laminato composto da celle in silicio monocristallino rivestite su un lato da vetro temprato e sul lato opposto da backsheet in FFC/PET/FFC/AI**C.1) Natura dei componenti:**

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra bianco AR spessore 3.2mm

2° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato spessore 0.313mm

3° STRATO: celle in silicio monocristallino spessore 0.16mm

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato spessore 0.50mm

5° STRATO: backsheet in FFC/PET/FFC/AI Tipo FFC-JW30A spessore 0.313mm

C.2) Formato: 2094mm x 1038mm x 4.48mm**C.3) Pesì:**1° STRATO: 7.61 Kg/m²2° STRATO: 0.435 Kg/m²3° STRATO: 0.43 Kg/m²4° STRATO: 0.43 Kg/m²5° STRATO: 0.53 Kg/m²**PESO TOTALE: 9.435 kg/m²****C.4) Lavorazione:** laminazione in forno**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE****D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione in forno**E) POSA IN OPERA:** non in aderenza a supporto incombustibile**F) IMPIEGO:** pannello fotovoltaico**G) MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

OVIEDO – Asturias (Spagna), 30 gennaio 2023

Firma (il Legale Rappresentante)

ALLEGATO A)**Scheda tecnica****MODELLO C****A) AZIENDA PRODUTTRICE: SUNKETESS S.L.****B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: SKTxxxM10 (182mm,120 cells)****C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE:** modulo fotovoltaico laminato composto da celle in silicio monocristallino rivestite su un lato da vetro temprato e sul lato opposto da backsheet in FFC/PET/FFC/AI**C.1) Natura dei componenti:**

- 1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra bianco AR spessore 3.2mm
- 2° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato spessore 0.313mm
- 3° STRATO: celle in silicio monocristallino spessore 0.16mm
- 4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato spessore 0.50mm
- 5° STRATO: backsheet in FFC/PET/FFC/AI Tipo FFC-JW30A spessore 0.313mm

C.2) Formato: 1909mm x 1134mm x 4.48mm**C.3) Pesì:**

- 1° STRATO: 7.61 Kg/m²
- 2° STRATO: 0.435 Kg/m²
- 3° STRATO: 0.43 Kg/m²
- 4° STRATO: 0.43 Kg/m²
- 5° STRATO: 0.53 Kg/m²

PESO TOTALE: 9.435 kg/m²**C.4) Lavorazione: laminazione in forno****Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE****D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione in forno**E) POSA IN OPERA:** non in aderenza a supporto incombustibile**F) IMPIEGO:** pannello fotovoltaico**G) MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

OVIEDO – Asturias (Spagna), 30 gennaio 2023

Firma (il Legale Rappresentante)



ALLEGATO A)**Scheda tecnica****MODELLO C****A) AZIENDA PRODUTTRICE:** SUNKETESS S.L.**B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE:** SKTxxxM10 (182mm,132 cells)**C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE:** modulo fotovoltaico laminato composto da celle in silicio monocristallino rivestite su un lato da vetro temprato e sul lato opposto da backsheet in FFC/PET/FFC/AI**C.1) Natura dei componenti:**

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra bianco AR spessore 3.2mm

2° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato spessore 0.313mm

3° STRATO: celle in silicio monocristallino spessore 0.16mm

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato spessore 0.50mm

5° STRATO: backsheet in FFC/PET/FFC /AI Tipo FFC-JW30A spessore 0.313mm

C.2) Formato: 2094mm x 1134mm x 4.48mm**C.3) Pesì:**1° STRATO: 7.61 Kg/m²2° STRATO: 0.435 Kg/m²3° STRATO: 0.43 Kg/m²4° STRATO: 0.43 Kg/m²5° STRATO: 0.53 Kg/m²**PESO TOTALE:** 9.435 kg/m²**C.4) Lavorazione:** laminazione in forno**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE****D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione in forno**E) POSA IN OPERA:** non in aderenza a supporto incombustibile**F) IMPIEGO:** pannello fotovoltaico**G) MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

OVIEDO – Asturias (Spagna), 30 gennaio 2023

Firma (il Legale Rappresentante)

ALLEGATO A)

Scheda tecnica

MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: SUNKETESS S.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: SKTxxxM10 (182mm,144 cells)

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico laminato composto da celle in silicio monocristallino rivestite su un lato da vetro temprato e sul lato opposto da backsheet in FFC/PET//FFC/AI

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra bianco AR spessore 3.2mm

2° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato spessore 0.313mm

3° STRATO: celle in silicio monocristallino spessore 0.16mm

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato spessore 0.50mm

5° STRATO: backsheet in FFC/PET/FFC/AI Tipo FFC-JW30A spessore 0.313mm

C.2) Formato: 2278mm x 1134mm x 4.48mm

C.3) Pesì:

1° STRATO: 7.61 Kg/m²2° STRATO: 0.435 Kg/m²3° STRATO: 0.43 Kg/m²4° STRATO: 0.43 Kg/m²5° STRATO: 0.53 Kg/m²PESO TOTALE: 9.435kg/m²

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

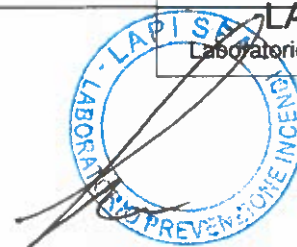
F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

OVIEDO – Asturias (Spagna), 30 gennaio 2023

Firma (il Legale Rappresentante)



ALLEGATO A)**Scheda tecnica****MODELLO C****LAPI S.p.A.**
Laboratorio Prevenzione Incendi.**A) AZIENDA PRODUTTRICE:** SUNKETESS S.L.**B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE:** SKTxxxM10 (182mm,156 cells)**C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE:** modulo fotovoltaico laminato composto da celle in silicio monocristallino rivestite su un lato da vetro temprato e sul lato opposto da backsheet in FFC/PET/Al/FFC**C.1) Natura dei componenti:**

- 1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra bianco AR spessore 3.2mm
- 2° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato spessore 0.313mm
- 3° STRATO: celle in silicio monocristallino spessore 0.16mm
- 4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato spessore 0.50mm
- 5° STRATO: backsheet in FFC/PET/Al/FFC Tipo FFC-JW30A spessore 0.313mm

C.2) Formato: 2464mm x 1134mm x 4.48mm**C.3) Pesì:**

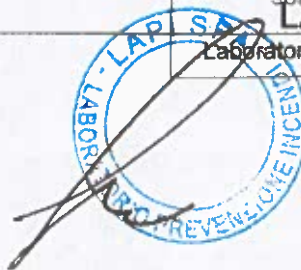
- 1° STRATO: 7.61 Kg/m²
- 2° STRATO: 0.435 Kg/m²
- 3° STRATO: 0.43 Kg/m²
- 4° STRATO: 0.43 Kg/m²
- 5° STRATO: 0.53 Kg/m²

PESO TOTALE: 9.435kg/m²**C.4) Lavorazione:** laminazione in forno**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE****D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione in forno**E) POSA IN OPERA:** non in aderenza a supporto incombustibile**F) IMPIEGO:** pannello fotovoltaico**G) MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

OVIEDO – Asturias (Spagna), 30 gennaio 2023

Firma (il Legale Rappresentante)



ALLEGATO A)**Scheda tecnica****MODELLO C****A) AZIENDA PRODUTTRICE: SUNKETESS S.L.****B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: SKTxxxM12 (210mm,120 cells)****C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE:** modulo fotovoltaico laminato composto da celle in silicio monocristallino rivestite su un lato da vetro temprato e sul lato opposto da backsheet in FFC/PET/FFC/AI**C.1) Natura dei componenti:**

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra bianco AR spessore 3.2mm

2° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato spessore 0.313mm

3° STRATO: celle in silicio monocristallino spessore 0.16mm

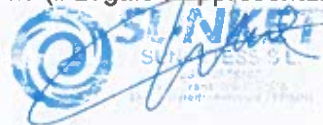
4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato spessore 0.50mm

5° STRATO: backsheet in FFC/PET/FFC/AI Tipo FFC-JW30A spessore 0.313mm

C.2) Formato: 2172mm x 1103mm x 4.48mm**C.3) Pesì:**1° STRATO: 7.61 Kg/m²2° STRATO: 0.435 Kg/m²3° STRATO: 0.43 Kg/m²4° STRATO: 0.43 Kg/m²5° STRATO: 0.53 Kg/m²**PESO TOTALE:** 9.435kg/m²**C.4) Lavorazione:** laminazione in forno**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE****D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione in forno**E) POSA IN OPERA:** non in aderenza a supporto incombustibile**F) IMPIEGO:** pannello fotovoltaico**G) MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

OVIEDO – Asturias (Spagna), 30 gennaio 2023

Firma (il Legale Rappresentante)



ALLEGATO A)**Scheda tecnica****MODELLO C****A) AZIENDA PRODUTTRICE: SUNKETESS S.L.****B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: SKTxxxM12 (210mm,150 cells)****C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE:** modulo fotovoltaico laminato composto da celle in silicio monocristallino rivestite su un lato da vetro temprato e sul lato opposto da backsheet in FFC/PET/FFC/AI**C.1) Natura dei componenti:**

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra bianco AR spessore 3.2mm

2° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato spessore 0.313mm

3° STRATO: celle in silicio monocristallino spessore 0.16mm

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato spessore 0.50mm

5° STRATO: backsheet in FFC/PET/FFC/AI Tipo FFC-JW30A spessore 0.313mm

C.2) Formato: 2185mm x 1098mm x 4.48mm**C.3) Pesì:**1° STRATO: 7.61 Kg/m²2° STRATO: 0.435 Kg/m²3° STRATO: 0.43 Kg/m²4° STRATO: 0.43 Kg/m²5° STRATO: 0.53 Kg/m²**PESO TOTALE: 9.435kg/m²****C.4) Lavorazione:** laminazione in forno**Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE****D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione in forno**E) POSA IN OPERA:** non in aderenza a supporto incombustibile**F) IMPIEGO:** pannello fotovoltaico**G) MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

OVIEDO – Asturias (Spagna), 30 gennaio 2023

Firma (il Legale Rappresentante)



ALLEGATO A)

Scheda tecnica

MODELLO C



A) AZIENDA PRODUTTRICE: SUNKETESS S.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: SKTxxxM12 (210mm,132 cells)

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: modulo fotovoltaico laminato composto da celle in silicio monocristallino rivestite su un lato da vetro temprato e sul lato opposto da backsheet in FFC/PET/FFC/AI

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra bianco AR spessore 3.2mm

2° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato spessore 0.313mm

3° STRATO: celle in silicio monocristallino spessore 0.16mm

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato spessore 0.50mm

5° STRATO: backsheet in FFC/PET/FFC/AI Tipo FFC-JW30A spessore 0.313mm

C.2) Formato: 2384mm x 1303mm x 4.48mm

C.3) Pesì:

1° STRATO: 7.61 Kg/m²2° STRATO: 0.435 Kg/m²3° STRATO: 0.43 Kg/m²4° STRATO: 0.43 Kg/m²5° STRATO: 0.53 Kg/m²PESO TOTALE: 9.435kg/m²

C.4) Lavorazione: laminazione in forno

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: laminazione in forno

E) POSA IN OPERA: non in aderenza a supporto incombustibile

F) IMPIEGO: pannello fotovoltaico

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

OVIEDO – Asturias (Spagna), 30 gennaio 2023

Firma (il Legale Rappresentante)

